

SD 05

RokuPrint

Siebdruckmaschinen



Siebdruckmaschine SD 05

Universell einsetzbare Siebdruckmaschine in verschiedenen Ausstattungsvarianten für Flach- und Runddruck

z.B. Standardausführung für Flachdruck:
mit pneumatischem Rakelwerk PR 01 und Verstelltisch KO 03
(siehe Bild)

Vorzüge:

- Modernste Technik für optimale Druckergebnisse und konstante Druckqualität
- Universell einsetzbar (Flach- und Runddruck)
- Druckgeschwindigkeit stufenlos einstellbar (Antrieb über geregelte Gleichstrommotoren)
- Präzise und wartungsarm durch Verwendung hochwertiger Führungselemente
- Einfache Bedienung und schnelles Einrichten neuer Programme durch Teach-In-Verfahren
- Korrekturmöglichkeit des Siebabsprunges im Programmbetrieb
- Elektronisches Zählwerk
- Kurze Rüstzeiten durch speicherbare Druckeinstellungen (25 individuelle Programme)
- Schnelle und einfache Reinigung
- Hohe Druckleistung (abhängig von Bediener / Automatisierung bis zu 1800 Drucke pro Stunde)
- Platzsparend und transportabel durch kompakte Bauweise
- Vorbereitet für den automatisierten Einsatz

Technische Daten:

- max. Druckformat (L x B): ca. 300 x 200 mm (DIN A4)
- max. Freiraum (Maschinenfuß zu Sieb): 160 mm / 250 mm (mit / ohne Verstelltisch KO 03)
- max. Druckleistung: ca. 1800 Drucke pro Stunde (automatisiert)
- Druckwerk: pneumatisches Rakelwerk (Druck- u. Flutrakel getrennt einstellbar)
- Siebrahmen: Aluminium Rahmen
- max. Rahmenprofilgröße: 20 x 20 mm
- max. empfohlene Siebgröße (L x B): ca. 600 x 300 mm
- Netzanschluss: 230 V / 50 Hz (Schuko Stecker)
- Leistungsaufnahme: 250 VA
- Antriebssystem: geregelte Gleichstrommotoren
- Gewicht: ca. 60 kg
- Abmessungen (L x B x H): ca. 820 x 550 x 785 mm

Steuerung:

- Handbediengerät mit Klartextanzeige
- menügeführte Einstellung von Rakelweg und Siebabhub
- Korrekturmöglichkeit des Siebabsprunges in 0,1 mm Schritten
- Druckgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- elektronisches Zählwerk
- Schnittstelle für die externen Ansteuerung (START / STOP) zur Integration in eine Produktionsanlage

perfect prints on objects

SD 05

Zubehör / Optionen



PR 01

Pneumatisches Rakelwerk

- mit programmierbarer Druckachse
- Druck- und Flutgeschwindigkeit stufenlos einstellbar



KO 03

XYR - Verstelltisch (3-Achsen Koordinatentisch)

- 2 x lineare Achse
- 1 x Rotationsachse
- T-Nuten zur Befestigung der Bauteilaufnahmen

Anwendung: zur Feineinstellung des Bauteils zum Sieb

Aufspannfläche: ca. 400 x 180 mm



FS 01

Seitlich feinverstellbare Siebhalterung

- montiert an Druckachse
- alternativ zur rückseitigen Siebhalterung (Standard)

Anwendung: zur seitlichen Aufnahme der Siebe und Feineinstellung des Siebes bei Flachdruck

max. Sieblänge: ca. 440 mm

max. Siebrahmenhöhe: 40mm



FS 01-VK

Seitlich feinverstellbare Siebhalterung

- montiert an Druckachse
- Siebhalter geführt auf durchgehender Vierkantstange
- alternativ zur rückseitigen Siebhalterung (Standard)

Anwendung: zur seitlichen Aufnahme der Siebe und Feineinstellung des Siebes bei Flachdruck

max. Sieblänge: ca. 440 mm

max. Siebrahmenhöhe: 40 mm / 20mm (unter Vierkantstange)

SD 05

Zubehör / Optionen



FS 01-E

Seitlich feinverstellbare Siebhalterung

- montiert auf blauen Endkappen der Druckachse
- Siebhalter geführt auf durchgehender Vierkantstange
- alternativ zur rückseitigen Siebhalterung (Standard)

Anwendung: zur seitlichen Aufnahme der Siebe und Feineinstellung des Siebes bei Flachdruck

max. Sieblänge: ca. 630 mm

max. Siebrahmenhöhe: 40 mm / 20mm (unter Vierkantstange)



FS 01-R

Seitlich feinverstellbare Siebhalterung

- montiert auf verfahrbaren Runddruckschlitten
- geführt im Profil der Druckachse
- alternativ zur rückseitigen Siebhalterung (Standard)

Anwendung: zur seitlichen Aufnahme der Siebe und Feineinstellung des Siebes bei Rund- und Flachdruck

max. Sieblänge: ca. 440 mm (Flachdruck) / ca.280 mm (Runddruck)

max. Siebrahmenhöhe: 40 mm



SS 01

Seitliche Siebhalterung

- ohne Feinverstellung
- montiert an Druckachse
- alternativ zur rückseitigen Siebhalterung (Standard)
- nur in Kombination mit KO 03

Anwendung: zur seitlichen Aufnahme der Siebe bei Flachdruck

max. Sieblänge: ca. 440 mm

max. Siebrahmenhöhe: 40 mm

SD 05

Zubehör / Optionen



PSK 01

Pneumatische Siebklemmung

- Klemmung über 4 pneumatische Kurzhubzylinder
- Betätigung per Handventil
- 2 x rückseitiger und 1 x seitlicher Anschlag zur Siebpositionierung
- nur in Kombination mit SS 01, FS 01, FS 01-...

Anwendung: zur schnellen und einfachen Siebpositionierung und -klemmung bei häufigem Wechsel

Siebrahmenhöhe: nach Absprache, nur eine Rahmenhöhe möglich



RD 02

Runddrucksystem - einfarbig (ohne Passer)

- inkl. seitlich feineinstellbarer Siebhalterung **FS 01**
- Runddruckschlitten und Raketkopfretterung
- ohne kundenspezifische Teileaufnahme

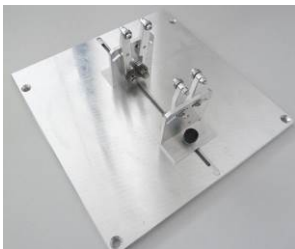
Anwendung: zur einfarbigen Bedruckung zylindrischer oder leicht konischer Bauteile

max. Durchmesser: ca. 40 mm (Druck auf gesamten Umfang) bzw. größere Durchmesser mit max. Motivlänge ca. 120 mm

max. Sieblänge: ca. 280 mm (Rahmenprofil 20 x 20 mm)

optional:

- universelle einstellbare Rollenbockaufnahme **RB 02** (universelle Teileaufnahme)
- verlängerte Druckachse **DA 1000** für max. Durchmesser ca. 64 mm bzw. max. Motivlänge ca. 192 mm



RB 02

Rollenbockaufnahme

- universell einstellbar
- Grundplatte mit Langloch zum Einstellen der Bauteillänge
- 2 x Rollenbock mit Kugellager zum Einstellen des Bauteildurchmessers

Anwendung: universelle Bauteilaufnahme für RD 02, zur einfarbigen Bedruckung zylindrischer oder leicht konischer Bauteile

optional:

- kundenspezifische Auflagerollen **KAR 02-KX**
- rückseitiger Anschlag



SD 05

Zubehör / Optionen



KAR 02-KX

Kundenspezifische Auflagerollen

- wahlweise aus Kunststoff (POM) oder Messing
- gemäß Kundenangaben / -zeichnung

Anwendung: für Rollenbockaufnahme RB 02, zur einfarbigen Bedruckung zylindrischer oder leicht konischer Bauteile



RD 03

Runddrucksystem - mehrfarbig (mit Passer)

- inkl. seitlich feineinstellbarer Siebhalterung **FS 01**
- Runddruckschlitten und Rakelkopfarretierung
- Zahnrad und Zahnstangenantrieb
- Lagerbock mit Runddruckwelle
- ohne kundenspezifische Teileaufnahme

Anwendung: zur mehrfarbigen Bedruckung zylindrischer oder leicht konischer Bauteile mit mechanischer Passerung

max. Durchmesser: ca. 40 mm (Druck auf gesamten Umfang) bzw. größere Durchmesser mit max. Motivlänge ca. 120 mm

max. Sieblänge: ca. 280 mm (Rahmenprofil 20 x 20 mm)

optional:

- kundenspezifische Teileaufnahme (für Lagerbock)
- verlängerte Druckachse **DA 1000** für max. Durchmesser ca. 64 mm bzw. max. Motivlänge ca. 192 mm



VC 01-VD

Vakuumsystem

- Vakuumpatte aus eloxiertem Aluminium
Plattengröße: (L x B x H): 350 x 260 x 45 mm
Saugfläche: 285 x 195 mm
- mit gebohrten Löchern D = 1,5 mm / Raster 15 mm
- Befestigung auf Verstell Tisch KO 03 oder Unterbau
- Vakuumerzeugung über integrierte Pumpe (Druckluft)
- Vakuumaktivierung automatisch über Druckzyklus, oder manuell mittels Handventil

Anwendung: zur Bedruckung von flachen, luftundurchlässigen Materialien wie z. B. Folien, Kunststoffplatten, Papier, etc.

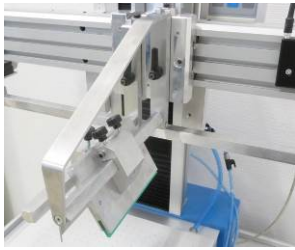
optional:

- Vakuumpatte in Micropor feinporig **VC 01-VD-MP**
- Vakuumpatte in Micropor grobporig **VC 01-VD-MPG**



SD 05

Zubehör / Optionen



VR 280

Verlängerte Rakelarme

- Gesamtlänge 280 mm
- mit Verstärkungsstrebe an Druckrakelseite

Anwendung: bei größeren Rakelbreiten oder Bedruckungen im vorderen Maschinenbereich



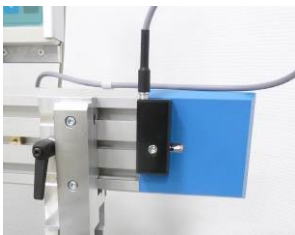
DA 1000

Verlängerte horizontale Druckachse

- Druckachsenlänge 1000 mm (Außenmaß)

Anwendung: für zusätzlichen Verfahrweg bei Rund- oder Flachdruck

max. Sieblänge Flachdruck: ca. 620 mm (bei FS 01, FS 01-VK, FS 01-R) / ca. 820 mm (bei FS 01-E)

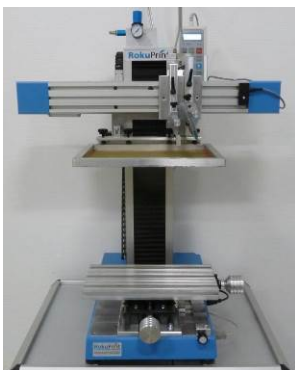


AE 30

Ausgefräste Endkappe

- rechte Endkappe mit zusätzlicher Nut für Referenzsensor
- zusätzlicher Verfahrweg von 30 mm

Anwendung: für zusätzlichen Verfahrweg bei Rund- oder Flachdruck



HA 700

Verlängerte vertikale Hubachse

- Hubachsenlänge 700 mm (nur Profil)

Anwendung: zur Bedruckung von hohen Bauteilen bzw. für erhöhten Freiraum zwischen Sieb

max. Abstand: ca. 470 mm (Siebunterkante zu Maschinenfuß) / ca. 360 mm (Siebunterkante zur Verstelltisch KO 03)



TT 01

Pneumatischer Drehtisch

- 2 Positionen / 180° (vor - zurück)
- Durchmesser D = 400 mm
- automatischer Start über Fußschalter (Druckzyklus)

Anwendung: Bauteilwechsel vor dem Sieb während ein Anders bedruckt wird (nur für Kleinteilen geeignet)

perfect prints on objects

SD 05

Sonderausführungen



Siebdruckmaschine SD 05 „Labor“ für Flachdruck, ausgestattet mit:

- **PR 01** pneumatischem Rakelwerk mit programmierbarer Druckachse und Rakelwinkelskalierung
- **FS 01-E** seitlich feinverstellbarer Siebhalterung montiert auf blauen Endkappen der Druckachse
- **VC 01-VD** Vakuumsystem für SD 05 mit Vakuumpumpe und Vakuumpumpe (Betätigung automatisch oder manuell per Handventil)
- Werkzeugschublade

Anwendung: zur Bedruckung oder Beschichtung dünner Materialproben im Laborbereich



Siebdruckmaschine SD 05 „Auto“

für den automatisierten Flachdruck, extern steuerbar (START / STOP), mit ausgelagerter Elektronik in separatem Schaltschrank und kompaktem Maschinenfuß, ausgestattet mit:

- **PR 01** pneumatischem Rakelwerk mit programmierbarer Druckachse
- **FS 01-E** seitlich feinverstellbarer Siebhalterung montiert auf blauen Endkappen der Druckachse

Anwendung: zur Integration in eine automatisierte Produktionsanlage