

# RP 3.0

# RokuPrint

Siebdruckmaschinen



## Siebdruckmaschine RP 3.0

Universell einsetzbare Siebdruckmaschine in verschiedenen Ausstattungsvarianten für Flach- oder Runddruck

z.B. Standardausführung für Flachdruck:  
mit pneumatischem Rakelwerk **PR 02**,  
rückseitiger Siebhalterung **RSH 02**  
und Verstelltisch **KO 04**

### Vorzüge:

- Modernste Technik für optimale Druckergebnisse und konstante Druckqualität
- Universell einsetzbar für Flach- und Runddruck (je nach Ausstattungsvariante)
- Druck- und Flutgeschwindigkeit stufenlos und getrennt voneinander einstellbar
- Präzise und Wartungsarm durch Verwendung hauseigener Führungselemente
- Einfache Bedienung und schnelles Einrichten durch Teach-In-Verfahren oder Direkteingabe
- Kurze Rüstzeiten durch speicherbare Druckeinstellungen (105 individuelle Programme)
- Korrekturmöglichkeit des Siebabsprunges im Programmbetrieb
- Schnelle und einfache Reinigung
- Hohe Druckleistung
- Platzsparend und transportabel durch kompakte Bauweise

### Technische Daten

max. Druckformat (L x B):	ca. 700 x 320 mm
max. Freiraum (Maschinenfuß zu Sieb):	270 mm / 300 mm (mit / ohne Verstelltisch KO 04)
max. Druckleistung:	ca. 1800 Drucke pro Stunde (automatisiert)
Rakelwerk:	pneumatisch
Siebrahmen:	Aluminium
max. Rahmenprofil (B x H):	40 x 40 mm
max. empfohlene Siebgröße (L x B):	ca. 1000 x 500 mm
Netzanschluss:	230 V / 50 Hz (Schuko Stecker)
Leistungsaufnahme:	325 Watt
Antriebssystem:	geregelte Gleichstrommotoren
Gewicht:	ca. 120 kg
Abmessungen (L x B x H):	ca. 1320 x 760 x 800 mm
Steuerung:	Displaycontroller 7" LED
Touchbedienung:	resistiv
Display Auflösung:	800 x 480 (WGVA)
Farbauflösung:	18 Bit (3 x 6 RGB)

### Neue Funktionen

- Positionsanzeige der X- und Z-Achse
- Visualisierung aller Programmparameter
- erweiterter Speicher (105 individuelle Programme)
- schnelle Positionskorrektur (direkte Werteingabe)
- passwortgeschützte Displaysperre
- viele weitere Sonderfunktionen



perfect prints on objects

# RP 3.0

## Zubehör / Optionen



### PR 02

#### pneumatisches Rakelwerk

- mit programmierbarer Druckachse
- Druck- und Flutgeschwindigkeit stufenlos und getrennt voneinander einstellbar



### RSH 02

#### rückseitige Siebhalterung

- Standard Siebhalterung mit 6 Klemmschrauben

Anwendung: zur rückseitigen Siebaufnahme

Siebrahmenhöhe: 25 - 40 mm



### KO 04

#### XYR-Verstelltisch (3-Achsen Koordinatentisch)

- 3 x lineare Achse
- mit T-Nuten 8 mm zur Befestigung von Bauteilaufnahmen

Anwendung: zur Feineinstellung des Bauteils unter dem Sieb

Abmessungen (L x B x H): 884 x 422 x 32 mm



### FS 02-E

#### seitlich feinverstellbare Siebhalterung

- montiert auf blauen Endkappen der Druckachse
- Siebhalterung geführt auf durchgehender Vierkantstange
- alternativ zur rückseitigen Siebhalterung

Anwendung: zur seitlichen Aufnahme der Siebe und Feineinstellung des Siebes bei Flachdruck

max. Sieblänge: ca. 920 mm

max. Siebrahmenhöhe: 40 mm bzw. 20 mm unter Vierkantstange

Die dargestellten Bilder können aus technischen Gründen Abweichen.

# RP 3.0

## Zubehör / Optionen



### RD 12 (FS 02-R)

#### Runddrucksystem „einfarbig“ ohne Passerung

- seitlich feinverstellbare Siebhalterung montiert auf Runddruckschlitten (FS 02-R) inkl. Raketkopfarretierung
- ohne kundenspezifische Bauteilaufnahme

Anwendung: zur einfarbigen Bedruckung von zylindrischen oder leicht konischen Bauteilen bzw. umrüstbar auf Flachdruck

max. Durchmesser: ca. 100 mm (Druck auf gesamten Umfang) bzw. größere Durchmesser mit max. Motivlänge ca. 310 mm

max. Sieblänge: ca. 480 mm (Rahmenprofil 20 x 20 mm)

#### optional:

- universell einstellbare Rollenbockaufnahme **RB 02** (Durchmesser u. Bauteillänge einstellbar)
- verlängerte Druckachse **DA 1500** für max. Durchmesser ca. 143 mm bzw. max. Motivlänge ca. 450 mm



### RB 02

#### Rollenbockaufnahme

- universell einstellbar
- Grundplatte mit Langloch zum Einstellen der Bauteillänge
- 2 x Rollenbock mit Kugellager zum Einstellen des Bauteildurchmessers



Anwendung: universelle Bauteilaufnahme für RD 02, zur einfarbigen Bedruckung zylindrischer oder leicht konischer Bauteile

#### optional:

- kundenspezifische Auflagerollen **KAR 02-KX**
- rückseitiger Anschalg



### KAR 02-KX

#### kundenspezifische Auflagerollen

- wahlweise aus Kunststoff (POM) oder Messing
- gemäß Kundenangaben / -zeichnung

Anwendung: für Rollenbockaufnahme RB 02, zur einfarbigen Bedruckung von zylindrischen oder leicht konischen Bauteilen

Die dargestellten Bilder können aus technischen Gründen Abweichen.

# RP 3.0

## Zubehör / Optionen



### RD 13

#### Runddrucksystem „mehrfarbig“ mit mech. Passerung

- seitlich feinverstellbare Siebhalterung montiert auf Runddruckschlitten (FS 02-R) inkl. Rakelkopfarretierung
- Zahnrad und Zahnstangenantrieb
- Lagerbock mit Runddruckwelle
- ohne kundenspezifische Bauteilaufnahme

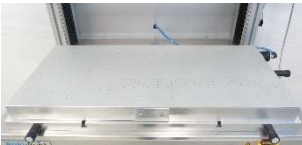
Anwendung: zur mehrfarbigen Bedruckung von zylindrischen oder leicht konischen Bauteilen mit mechanischer Passerung bzw. umrüstbar auf Flachdruck

max. Durchmesser: ca. 100 mm (Druck auf gesamten Umfang) bzw. größere Durchmesser mit max. Motivlänge ca. 310 mm

max. Sieblänge: ca. 480 mm (Rahmenprofil 20 x 20 mm)

#### optional:

- kundenspezifische Bauteilaufnahme (für Lagerbock)
- verlängerte Druckachse **DA 1500** für max. Durchmesser ca. 143 mm bzw. max. Motivlänge ca. 450 mm



### VC 21-VD

#### Vakuumsystem RP 3.0

- Vakuumplatte aus eloxiertem Aluminium (L x B x H) 850 x 400 x 45 mm
- mit gebohrten Löchern D = 1,5 mm / Raster 15 mm
- Befestigung auf Verstelltisch KO 04
- Vakuumerzeugung über integrierte Pumpe
- Vakuumaktivierung automatisch über Druckzyklus mit einstellbarer Nachsaugzeit, oder manuell mittels Handventil

Anwendung: zur Bedruckung von flachen, luftundurchlässigen Materialien wie z.B. Folien, Kunststoff- oder Glasplatten, Papier, etc.

#### optional:

- Vakuumplatte in Micropor feinporig **VC 21-VD-MP**
- Vakuumplatte in Micropor grobporig **VC 21-VD-MPG**

Die dargestellten Bilder können aus technischen Gründen Abweichen.

# RP 3.0

## Zubehör / Optionen



### VR 280-HD

#### verstärkter Druckrakelarm

- Gesamtlänge 280 mm
- mit Verstärkungswinkel an Druckrakelseite

Anwendung: bei größeren Rakelbreiten von 300 bis max. 400 mm, oder Bedruckungen im vorderen Maschinenbereich



### DA 1500

#### verlängerte Druckachse

- Gesamtlänge L = 1500 mm (Außenmaß)

Anwendung: für zusätzlichen Verfahrensweg bei Flach- oder Runddruck

max. Sieblänge Runddruck: ca. 620 mm



### Sonderverlängerungen auf Anfrage

#### AE 30

#### ausgefräste Endkappe

- rechte Endkappe mit Nut für Referenzsensor
- zusätzlicher Verfahrensweg von ca. 30 mm

Anwendung: für zusätzlichen Verfahrensweg bei Runddruck



### HA 970

#### verlängerte vertikale Hubachse

- Hubachseblänge 970 mm (nur Profil)

Anwendung: zur Bedruckung von hohen Bauteilen bzw. für erhöhten Freiraum zwischen Sieb und Bauteil

max. Freiraum: ca. 620 mm (Siebunterkante zu Maschinenfuß)  
/ ca. 590 mm (Siebunterkante zu Verstelltisch KO 04)

### Sonderverlängerungen auf Anfrage

Die dargestellten Bilder können aus technischen Gründen Abweichen.

# RP 3.0

## Sonderausführungen



### Siebdruckmaschine RP 3.0 „Portal“

für den automatisierten Flachdruck, extern steuerbar (START / STOP) mit ausgelagerter Elektronik in separatem Schaltschrank, ohne Maschinenfuß, ausgestattet mit:

- PR 02 pneumatischem Rakelwerk mit programmierbarer Druckachse
- FS 02-R seitlich feinverstellbarer Siebhalterung montiert auf verfahrbarem Schlitten

Anwendung: zur Integration in eine automatisierte Produktionsanlage

Die dargestellten Bilder können aus technischen Gründen Abweichen.